

TOOLOX 44 적용 사례

◆ 적용 : 알루미늄 인발 금형(Aluminum Extrusion Tools)

- ▶ 현재 알루미늄 인발 금형(Extrusion Tools)으로 금형 공구강 (SKD,SKS) 및 SUS420J2 등을 사용하고 있다. 보통 경도가 ~HB240 정도로 열처리 후 ~HB600 정도로 만들어 사용한다.
- ▶ 알루미늄은 인발공정에서 400~500°C 정도의 열이 발생하며 온도에 의한 마모 급속증대, 변형, 연질화 등이 발생하여 손상 주기가 짧아 교체주기가 빈번하다.



Extrusion Tools



Aluminum Parts

◆ TOOLOX 44 적용 해결방안 (Solutions)

- ▶ 온도의 상승에 따른 마모성 유지 및 가공 후 열처리 공정 삭제 (600°C 까지 경도변화 없음)
- ▶ 내부응력 제로 (Stress Free)재질로 가공시 열 변형이 없으며 표면 조도가 우수함 (연마 공정 불필요)
- ▶ 모재경도 Hrc45 , 표면 질화 처리로 표면경도 Hrc 60~62 가능 (경질화 , 깊이 0.2~0.3mm)