

TOOLOX 33 & 44 적용

1. 적용

- 1) 고온 상태에서의 플라스틱 금형 공구재료, 열간 정밀 단조 금형재료,
- 2) 제철소 고온 상태에서의 이동 대차, 운송 roller, guide rail , side guide plate, 로더 bucket의 삽날, 코크스 투입 liner
- 3) 산업용 공장 크레인의 바퀴 wheel
- 4) 산업용 내 마모용 chain, sprocket, gear (spur , helical etc)
- 5) 길이가 긴 rack gear (자동화장치용 rack gear, 산업기계용 등) (가공 중 변형이 없음)
- 5) 산업용 칼날, 철판 shearing blade, 종이절단용 칼날,
- 6) 공작기계용 tool changer , NC 선반용 정밀도용 chuck holder, 정밀도/강도를 요하는 clamp (Holder)
- 7) 폐철 스크랩 파쇄 hammer

2. 특징

- 1) 재료 경도 HRC 45이며 열처리된 철판 (가공 후 별도 열처리 불필요)
- 2) 가공 후 열처리(질화처리)가 쉬고 우수하여 표면 질화 열처리를 하면 표면에서 깊이 0.5mm 까지 HRC60~72까지 가능.
- 3) 주변 환경이 600도씨까지 강도/경도의 저하가 적어 내 마모성이 유지된다.
- 4) 재료 내부 응력이 "ZERO"이므로 가공시 열에 의한 치수 변형이 없다(정밀도 가공 가능) 폭이 좁고 긴 제품에 대해 변형(휨)없이 가공 가능하다.
- 5) 기계 가공성이 매우 우수하며 SKD61 중 비교 가공시간 50% 절감 가능 하다.
- 6) 제조공정이 간단하다 (재료 - 가공 -완료) , 별도 열처리 불필요
- 7) 가공 후 표면 조도가 우수(거울과 같이 반짝임)하여 가공 후 사상 작업시간절감 된다

3. 재료의 종류

- 1) TOOLOX 33 : HRC36
- 2) TOOLOX 44 :HRC45
- 3) 재료 치수 :